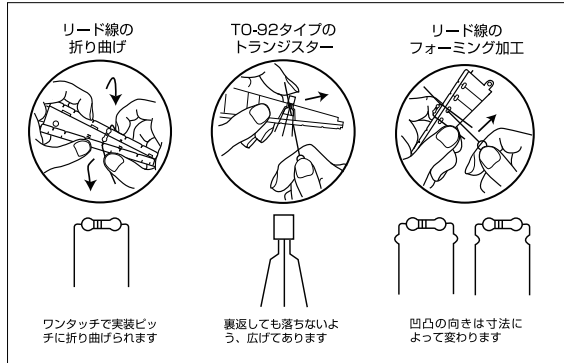


リードベンダー (RB-5) の使い方

リードベンダーはリード部品の簡易折り曲げ器です。

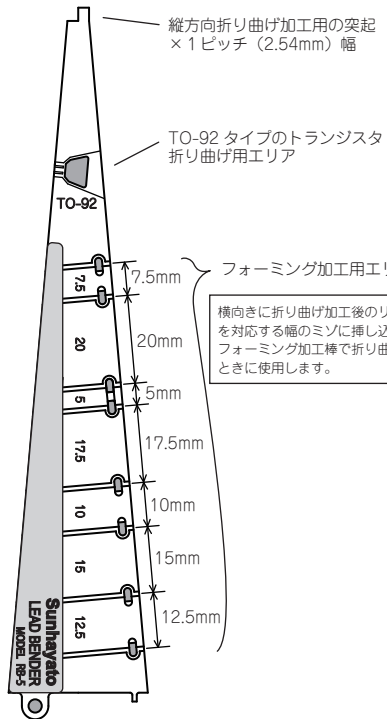
- 抵抗やダイオードなどアキシャル部品のリード線をワンタッチで直角に折り曲げられる便利なツールです。
- TO-92 タイプのトランジスターのリード線を 2.54mm ピッチに折り曲げることもできます。
- 基板から浮かせて取り付けられるようにフォーミング加工もできます。



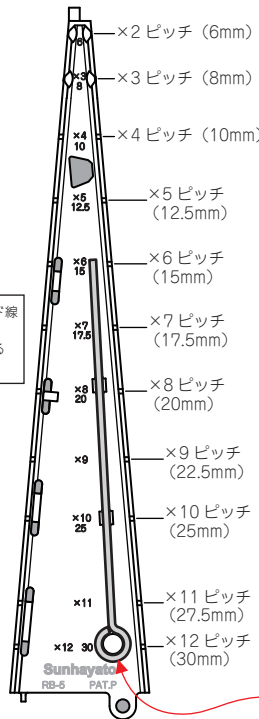
(リード線の太さはφ0.9mm まで使用可能です)

●各部の名称

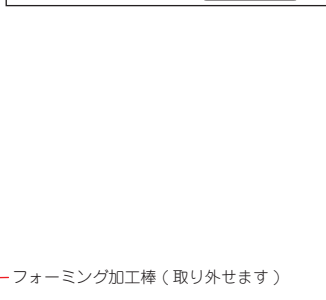
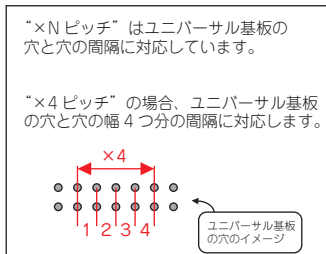
□表面



□裏面



裏面は“横方向折り曲げ加工用のミゾ”専用となっています。



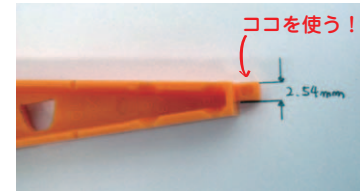
●使い方 1：リード線の折り曲げ

□横方向の曲げ方

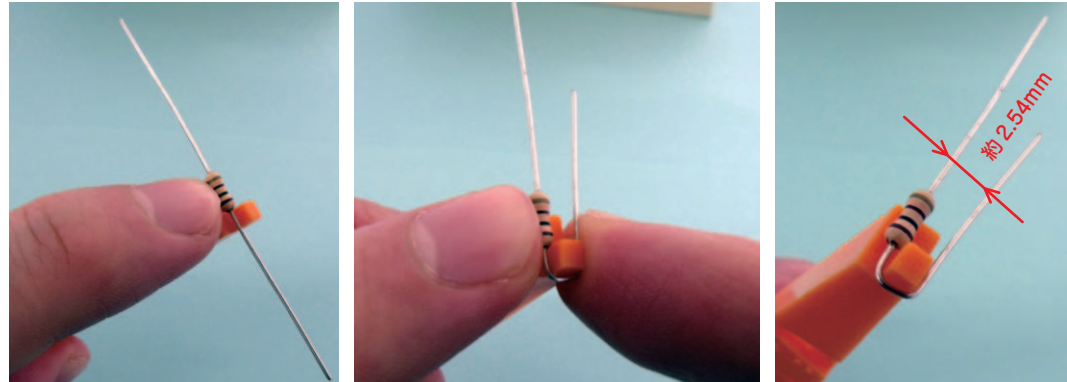
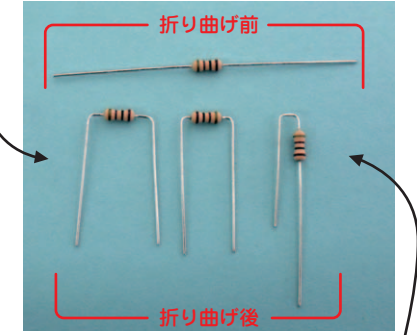


- ① 部品を曲げたい幅のミゾに
- ② 指で部品のリード線を折り曲げます。
- ③ 曲げた部分が直角になったら完成！

□縦方向の曲げ方



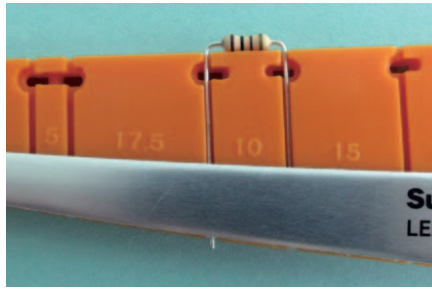
縦方向折り曲げ加工用の突起 (2.54mm 幅) を使用します。



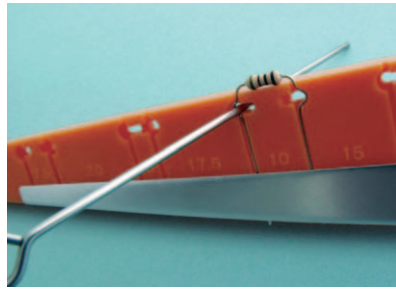
- ① 部品のリード線を曲げたい位置で
- ② リード線を突起部分に沿うように指で折り曲げます。
- ③ リード線が並行になるまで折り曲げたら完成！

●使い方2：リード線のフォーミング加工

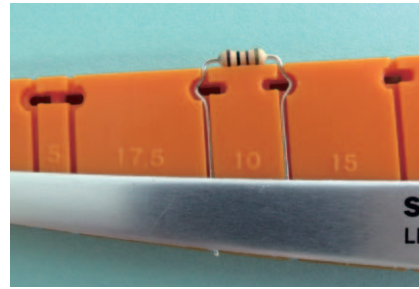
部品を基板から浮かせて実装したいときはフォーミング加工用エリアを使います。



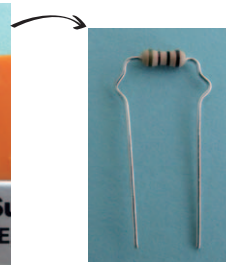
① 折り曲げ加工済みの部品を幅が一致するミゾにセットします。
※上記では10mm幅の部品を使用



② 『フォーミング加工棒』を穴に挿し込み穴が広がっている側へ部品のリード線を押し広げます。
※上記は外側へ押し広げています



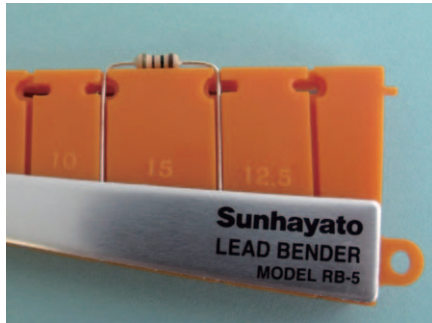
③ 両側が加工できたら完成！



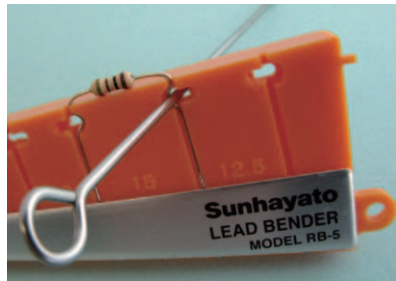
ユニバーサル基板に取り付けた様子



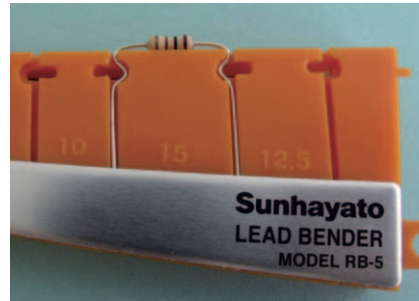
加工後
加工前



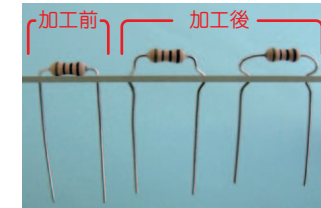
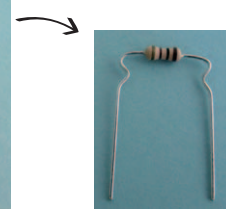
① 折り曲げ加工済みの部品を幅が一致するミゾにセットします。
※上記では15mm幅の部品を使用



② 『フォーミング加工棒』を穴に挿し込み穴が広がっている側へ部品のリード線を押し広げます。
※上記は内側へ押し広げています



③ 両側が加工できたら完成！

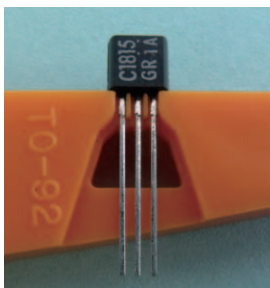


←ユニバーサル基板

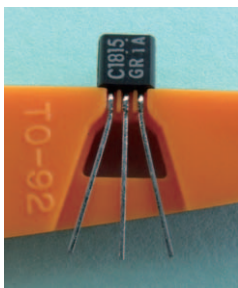
加工前→加工後で、押し広げる向きによってピッチが1段階大きく/小さくなることにご注意ください。

●使い方3：TO-92タイプのトランジスタの折り曲げ

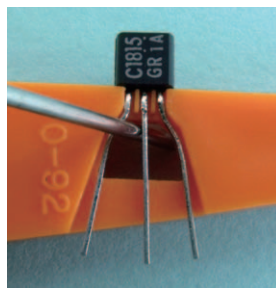
3端子のトランジスタの足（リード線）を一定の高さで均等に広げることができます。



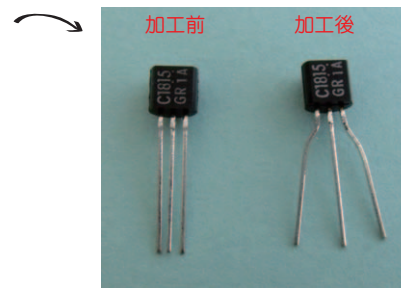
① トランジスタをセットします。



② 指でリード線を少し広げます。

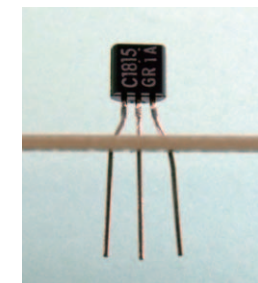
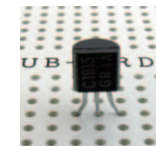


③ 『フォーミング加工棒』で穴に沿うように押し曲げます。



完成

ユニバーサル基板に取り付けた様子



←ユニバーサル基板